



STELLENAUSSCHREIBUNG

Beim Landesbetrieb Hessisches Landeslabor (LHL) ist in der Abteilung IV "Landwirtschaft und Umwelt" im Fachgebiet IV.3 "spezielle landwirtschaftliche Analytik" am Standort Kassel Am Versuchsfeld zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine befristete Stelle eines

Technischen Assistenten / Laboranten (m/w/d)

zu besetzen.

Die Einstellung erfolgt zunächst befristet für 1 Jahr. Die Eingruppierung erfolgt bei Vorliegen der Voraussetzungen bis in die Entgeltgruppe 7 des Tarifvertrages für den öffentlichen Dienst des Landes Hessen (TV-H).

Der LHL ist an 7 Standorten in Hessen und mit mehr als 400 Mitarbeitern in der Untersuchung und Beurteilung von Proben aus den Bereichen Gesundheitlicher Verbraucherschutz, Veterinärmedizin und Landwirtschaft tätig. Als Arbeitgeber des Öffentlichen Dienstes bieten wir sichere Arbeitsplätze in einem Bereich, der dem Schutz hessischer Bürger dient.

Die Stelle ist dem Fachgebiet IV.3 "Spezielle Landwirtschaftliche Analytik" zugeordnet. Im Sachgebiet "Spezielle Inhalts- und Schadstoffe" werden mikrobiologische, immunologische und biochemische Untersuchungen auf Inhaltsstoffe und Kontaminanten an landwirtschaftlichen Produkten, Lebensmitteln, Wässern u.a. Matrices durchgeführt.

Aufgabengebiet:

- Durchführung mikrobiologischer Untersuchungen im Bereich Futtermittel, Wasser und Umwelt
- Quantitativer Nachweis von Inhalts- und Schadstoffen mit biochemischen und immunologischen Nachweisverfahren.
- QM-Dokumentation gemäß DIN EN ISO 17025
- Datenerfassung im Laborinformations- und Managementsystem (LIMS)

Voraussetzung:

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung zur/m Technischen Assistentin / Technischen Assistent oder Laborantin / Laborant.
- Kenntnisse und Erfahrungen in klassischen mikrobiologischen Nachweisverfahren, quantitativer biochemischer Analytik und immunologischen Nachweisverfahren (ELISA).
- Ausgeprägte Teamfähigkeit, Kommunikations- und Konfliktfähigkeit
- Bereitschaft zur engen interdisziplinären Zusammenarbeit mit anderen Fachabteilungen des LHL

Erwünscht sind:

- Kenntnisse und Erfahrungen in der Nutzung von Labordatenbanksystemen und MS-Office-Anwendungen
- Kenntnisse und Erfahrungen in labororientiertem Qualitätsmanagement und zu QMorientierter Anwendersoftware

Der LHL ist aufgrund seines besonderen Engagements zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf mit dem Gütesiegel "Familienfreundlicher Arbeitgeber" des Landes Hessen zertifiziert.

In den Jahren 2025 bis 2026 können Sie den öffentlichen Personennahverkehr in Hessen mit dem sogenannten "Landesticket" kostenlos nutzen.

Eine Erhöhung des Frauenanteils wird in allen Bereichen und Positionen angestrebt, in denen Frauen unterrepräsentiert sind.

Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.

Wir begrüßen Bewerbungen unabhängig von Geschlecht, Nationalität, Behinderung, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität.

Aussagekräftige Bewerbungen richten Sie bitte bis 11.12.2025 mit der Kennung I.2.04 "TA IV.3" an bewerbungen@lhl.hessen.de (1 PDF-Datei bis max. 4 MB).

Fügen Sie Ihrer Bewerbung bitte lediglich Fotokopien bei und verwenden Sie keine Bewerbungsmappe, da die Unterlagen nach Abschluss des Auswahlverfahrens unter Beachtung datenschutzrechtlicher Bestimmungen vernichtet werden.

Für telefonische Rückfragen steht Ihnen die Fachgebietsleitung Herr Dr. Jörg Winkler unter der Telefonnummer 0561 9888110 gerne zur Verfügung.

Wir freuen uns auf ihre Bewerbung!