

## STELLENAUSSCHREIBUNG

Beim Landesbetrieb Hessisches Landeslabor (LHL) ist in der Abteilung II „Veterinärmedizin“ im Fachgebiet II.2 „Bakteriologische und mykologische Diagnostik, NGS, Gentechnisches Überwachungslabor S2“ am Standort Gießen zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine unbefristete Stelle als

### **Biologielaborant:in oder Biologisch-techn. Assistent:in (m/w/d)**

zu besetzen.

Die Eingruppierung erfolgt bei Vorliegen der Voraussetzungen bis Entgeltgruppe 9a des Tarifvertrages für den öffentlichen Dienst des Landes Hessen (TV-H).

In dem oben genannten Fachgebiet unserer akkreditierten Untersuchungseinrichtung werden neben bakteriologischen und mykologischen Untersuchungen von Nutz-, Wild-, Zoo- und Haustieren zur Diagnostik von Tierseuchen, Zoonosen und deren Differentialdiagnosen auch Ganzgenom-Untersuchungen bakterieller Isolate aus dem Lebensmittel- und Tierseuchenbereich mittels Next Generation Sequencing (NGS) und Analysen gentechnisch veränderter Organismen (GVO) durchgeführt.

#### **Aufgabengebiet:**

- Vorbereitung und Durchführung von NGS-Testverfahren, insbesondere mit Illumina-Sequenzierplattformen im Rahmen der Sequenzierung bakterieller Ganzgenome
- Vorbereitung und Durchführung von Untersuchungen gentechnisch veränderter Mikroorganismen (GVO)
- Vorbereitung und Durchführung von molekularbiologischen Testverfahren (bspw. real-time PCR, konventionelle PCR, Sanger-Sequenzierung)
- Arbeiten im Rahmen der Qualitätssicherung, z. B. Durchführung der Verifizierung/Validierung bei der Etablierung neuer Testverfahren oder Kits
- Unterstützung des Teams bei den Tätigkeiten des Fachgebiets (z. B. Anlegen von Proben, Färbungen in der Bakteriologie, Eingabe von Ergebnissen in die Laborsoftware, Vorbereitung und Durchführung von Antibiogrammen)

#### **Voraussetzung:**

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung als Biologielaborant:in, Biologisch-techn. Assistent:in oder vergleichbare Qualifikation
- Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich der molekularbiologischen Diagnostik
- Gute EDV-Kenntnisse in der Anwendung von Standardsoftware (MS-Office)

**Erwünscht sind:**

- Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich von NGS-Testverfahren, insbesondere mit Illumina-Sequenzierplattformen
- Kenntnisse und Erfahrungen im Bereich der mikrobiologischen Diagnostik wie bspw. Anlegen, Subkultivieren, Identifizieren von Mikroorganismen aus Organ-, Kot-, Milch- oder Tupferproben von Tieren und die Durchführung von Testsystemen zur mikrobiologischen in vitro-Empfindlichkeitsprüfung (Mikrobouillondilution)

**Erwartet werden:**

- Ausgeprägte Teamfähigkeit sowie Einsatz- und Leistungsbereitschaft
- Ausgeprägtes Verantwortungsbewusstsein und Organisationsfähigkeit
- Hohes Maß an selbstständigem Arbeiten, Zuverlässigkeit, Flexibilität und Belastbarkeit

Der LHL ist aufgrund seines besonderen Engagements zur Vereinbarkeit von Familie und Beruf mit dem Gütesiegel „Familienfreundlicher Arbeitgeber“ des Landes Hessen zertifiziert.

In den Jahren 2023 und 2024 können Sie den öffentlichen Personennahverkehr in Hessen mit dem sogenannten „Landesticket“ kostenlos nutzen.

Eine Erhöhung des Frauenanteils wird in allen Bereichen und Positionen angestrebt, in denen Frauen unterrepräsentiert sind.

Eine Besetzung der Stelle in Teilzeit ist grundsätzlich möglich, jedoch muss sichergestellt sein, dass die Stelle in vollem Umfang besetzt wird.

Schwerbehinderte Bewerberinnen bzw. Bewerber werden bei gleicher Eignung bevorzugt berücksichtigt.

Wir begrüßen Bewerbungen unabhängig von Geschlecht, Nationalität, Behinderung, ethnischer und sozialer Herkunft, Religion/Weltanschauung, Alter sowie sexueller Orientierung und Identität.

Aussagekräftige Bewerbungen richten Sie bitte bis **spätestens 07.06.2023** an den

Landesbetrieb Hessisches Landeslabor  
Fachgebiet I.2 (**Kennung „I.2.03 Biologielab. II.2“**)  
Postfach 10 06 52, 35336 Gießen

Fügen Sie Ihrer Bewerbung bitte lediglich Fotokopien bei und verwenden Sie keine Bewerbungsmappe, da die Unterlagen nach Abschluss des Auswahlverfahrens unter Beachtung datenschutzrechtlicher Bestimmungen vernichtet werden.

Alternativ können Sie uns Ihre Bewerbung auch per E-Mail (1 PDF-Datei bis max. 4 MB, an [bewerbungen@lhl.hessen.de](mailto:bewerbungen@lhl.hessen.de)) übersenden.

Für telefonische Rückfragen steht Ihnen der Abteilungsleiter Herr Prof. Dr. Tobias Eisenberg unter der Telefonnummer 0641/4800-5219 gerne zur Verfügung.